

AXR[®] 9

RESINA - SÚPER PREMIUM
PARA CABEZAL CONVENCIONAL

THERMAL TRANSFER RIBBONS

AXR[®] 9 es una calidad muy resistente desarrollada para la impresión de los soportes textiles.

La tinta ofrece una excelente calidad de impresión de los caracteres alfanuméricos de grandes o pequeños tamaños, o de logos.

La estructura de la cinta permite imprimir en las etiquetas mas comunes del mercado, en las diferentes materias de nylon, poliamida y acetato con una negrura medida por DOR de 1,2.

La impresión ofrece una excelente resistencia a los diferentes lavados (domésticos, industriales, lejía), a la limpieza en seco y al planchado, e incluso en cierta medida al lavado a la piedra.

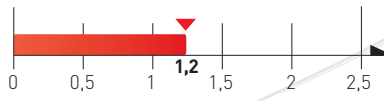
El dorso, fruto de las capacidades de innovación de ARMOR, ofrece prestaciones excepcionales.

La alta calidad de los componentes asegura una excelente protección del cabezal de impresión, evitando al mismo tiempo el ensuciamiento, e impidiendo la carga de electricidad estática.

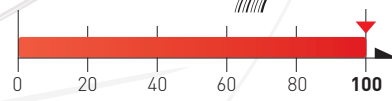
- ▶ EXCELENTE CALIDAD DE IMPRESIÓN EN ETIQUETAS TEXTILES
- ▶ EXCELENTE RESISTENCIA A LOS LAVADOS Y A LA LIMPIEZA EN SECO
- ▶ MUY BUENA RESISTENCIA AL PLANCHADO

CALIDAD DE IMPRESIÓN

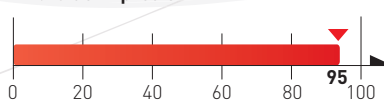
Negrura
Macbeth D19C



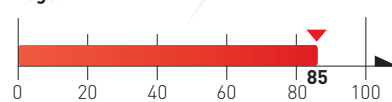
Código de barras a 0°



Finura de impresión

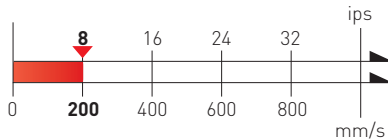


Logos

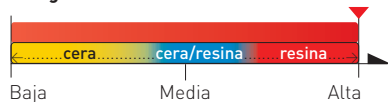


SENSIBILIDAD

Velocidad



Energía



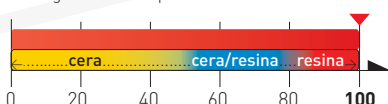
Compatibilidad

Algodón	■ ■
Acetato	■ ■
Poliéster	■ ■
Sintéticos	■ ■

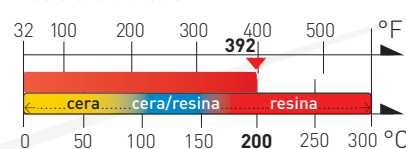
RESISTENCIAS

Resistencias mecánicas

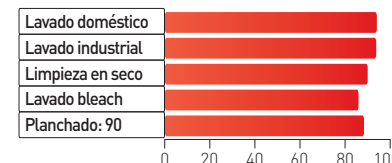
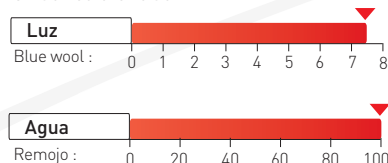
Crockmeter, 680 g/cm²,
Sin degradación después de 200 ciclos.



Resistencia al calor



Otras resistencias



Evaluación de las prestaciones observadas de la cinta con la impresora, ajustes y receptores adecuados (proceso ARMOR).

AXR[®]9

RESINA - SÚPER PREMIUM
PARA CABEZAL CONVENCIONAL

THERMAL TRANSFER RIBBONS

GAMA COLORES



Negro

EJEMPLOS DE CAMPOS DE APLICACIONES

Las prestaciones de AXR[®]9 satisfacen las exigencias de los campos siguientes:

(Si su aplicación no figura más abajo, póngase en contacto con nosotros.)



Almacenamiento



Expedición



Farmacéutico



Cosmética



Film de embalaje



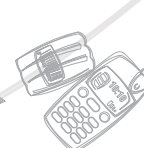
Film de embalaje para congelados



Film de embalaje para envasado en caliente



Distribución



Placas de identificación



Etiquetas textil



Señalización & Logos



Laboratorio



Sanidad



Cartulinas (Tags)



Contacto alimentario



Ganadería



Aplicaciones Exteriores



Selección & Transporte



Barriles químicos



Industria automóvil

CERTIFICACIONES & APROBACIONES

Metales pesados: La cinta cumple con CE 95/638. Bajo petición pueden proporcionarse informes de SGS.

RoHS/WEEE: Directivas CE 2002/95 y 2002/96, cumplimiento de la limitación de sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos.

REACH: Como fabricante europeo, ARMOR satisface totalmente los requisitos de REACH. Nuestras cintas no contienen "sustancias altamente preocupantes" (SVHC).

CP65: La cinta no contiene ninguna sustancia de la lista.

Halógeno: Esta cinta no contiene halógeno.

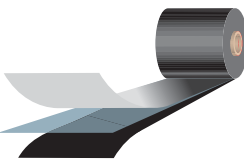
Si desea información sobre cualquier directiva vinculada a la conformidad del producto respecto a toxicidad, tratamiento de residuos, componentes prohibidos, embalajes, etc., póngase en contacto con nosotros.

ESPECIFICACIONES DE LA CINTA

Backcoating →

Película PET →

Capa(s) de tinta →



Backcoating:

A base de silicona.
Coeficiente de fricción: $K_d < 0.2$.

Película PET:

Espesor: 4.5 μm
Resistencia a la ruptura: $> 300 \text{ N/mm}^2$ (MD).

Tinta:

Resina.
Punto de fusión: 85°C
(proceso ARMOR).

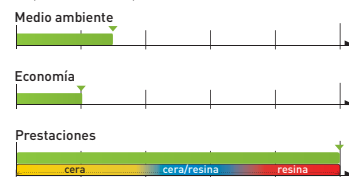
Cinta:

Espesor (negro): $< 8 \mu\text{m}$.
La cinta está tratada contra electricidad estática. Almacenamiento: 12 meses, 5-35°C (40-95°F), 20-80 % de humedad

DESARROLLO SOSTENIBLE

Evaluación de AXR[®]9 por parte de ARMOR:

Para comparación con otros productos nuestros.



El film se fabrica en una de las fábricas más organizadas y premiadas del sector:

DECAPLAN:

Plan de actuación sostenible basado en 10 temas principales que abarcan todos los perfiles, actuaciones y estrategia de la empresa.

Global Compact:

Iniciativa de la ONU que invita a las empresas a aplicar valores éticos y medioambientales fundamentales.

Responsible Care:

Documento de intenciones del Consejo Internacional de Asociaciones Químicas en pro de mejoras constantes en salud, seguridad y medio ambiente.

Certificaciones de calidad, salud, seguridad y medio ambiente:

ISO 9001 : 2008, N°QUAL/2007/28312
ISO 14001 : 2004, N°ENV/2007/28315
OHSAS 18001 : 2007, N°SMS/2007/28316

AFAQ 1000NR (significa milenio):

Evaluación del estado de avance de una empresa respecto al desarrollo sostenible. ARMOR ha sido la primera empresa en conseguir el nivel de "Ejemplar".